



Pietro Galliani
centuries of metal foils

BIMETALLO
conduttivo

BIMETALLO

conduttivo



SPECIFICHE TECNICHE

MATERIALE	Possibili combinazioni di rame e ottone in combinazione con argento o relative leghe (possibilità di inserire da 1 a 6 piste di argento).
DIMENSIONI	Ampia selezione di spessori e larghezza disponibili in base alle necessità del cliente. Alta precisione geometrica.
FORMATI	Bobine di plastica con flange laterali.
PROPRIETÀ MECCANICHE	<ul style="list-style-type: none"> • Ag ricotto 30-65 HV • Ag crudo > 65 HV • Cu ricotto 40-65 HV • Cu crudo > 80 HV • OT70/OT85 ricotto 65-95 HV • OT70/OT85 crudo > 100 HV
SUPERFICIE	Bassissimi valori di rugosità.

PRODOTTO

BIMETALLO in Rame o Ottone in combinazione con Argento, prodotto attraverso procedimento completamente "in house". Disponibile in diverse configurazioni: Through-lay, In-lay, Edge-Lay, Over-lay e Multilayer.

Il nostro processo di produzione offre significativi vantaggi competitivi come la sezione costante delle piste di Ag attraverso lo spessore ed un'ottima resistenza all'ossidazione dell'interfaccia tra i metalli.

Sviluppato principalmente per il mercato dei fusibili, questa soluzione offre ottime performance con la massima competitività da un punto di vista costi/benefici, riducendo la quantità del metallo prezioso.

Il tuo partner d'eccellenza per lo sviluppo e la fornitura di soluzioni tecnologicamente avanzate e ad alto valore aggiunto

Innovazione, qualità e sicurezza al servizio di clienti selezionati. **Flessibilità e trasparenza** in ogni fase dello sviluppo del prodotto, puntualità, **affidabilità** e **massima customizzazione** delle soluzioni.



Stabilimento Vergato (BO)

Sede legale

Via Molino Malpasso 65

40038, Vergato (BO)

+39 051 674 0082

pietrogalliani@pietrogalliani.com

Stabilimento Grizzana Morandi (BO)

Sede operativa

Località Campiaro 131

40030, Grizzana Morandi (BO)

+39 051 674 0082

pietrogalliani@pietrogalliani.com

www.pietrogalliani.com