

Innovazione, qualità e sicurezza al servizio di clienti selezionati.

Flessibilità e trasparenza in ogni fase dello sviluppo del prodotto, puntualità, **affidabilità** e **massima customizzazione** delle soluzioni.

Il tuo partner d'eccellenza per lo sviluppo e la fornitura di soluzioni tecnologicamente avanzate e ad alto valore aggiunto



Stabilimento Vergato (BO)

Sede legale

Via Molino Malpasso 65

40038, Vergato (BO)

+39 051 674 0082

pietrogalliani@pietrogalliani.com

Stabilimento Grizzana Morandi (BO)

Sede operativa

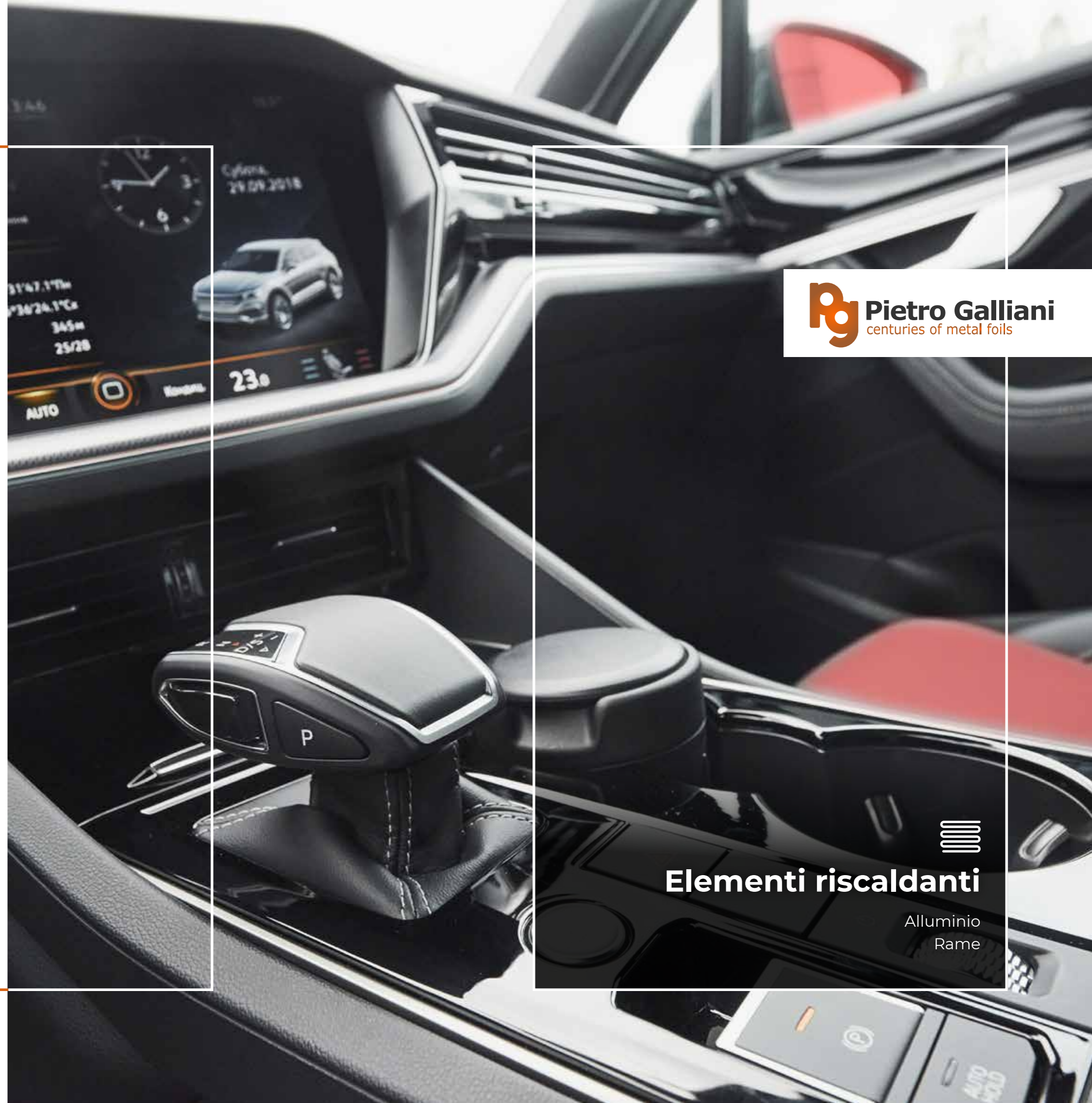
Località Campiaro 131

40030, Grizzana Morandi (BO)

+39 051 674 0082

pietrogalliani@pietrogalliani.com

www.pietrogalliani.com



Elementi riscaldanti

Alluminio

Rame

Accoppiati di **alluminio, rame** e **relative leghe**

ELEMENTI RISCALDANTI

PRODOTTI

Accoppiati in alluminio: un materiale che si adatta facilmente alla forma necessaria per trasferire il calore e che si riscalda molto rapidamente.

Accoppiati in rame: il rame assicura le migliori prestazioni in termini di conducibilità termica tra i metalli, mentre la laminazione ne rafforza la flessibilità.



Applicazioni

Automotive

Medicale

Alimentare

Trasporti

Domotica

Servizio

Accettiamo ordini anche per quantitativi minimi di produzione e garantiamo ai nostri clienti tempi di consegna rapidi e sicuri. Offriamo soluzioni personalizzate, progettate e sviluppate su misura per esprimere le giuste caratteristiche e adattarsi a cicli di produzione unici.



Prodotto	Rame • Alluminio Materiale	 Spessore	 Formati	 Proprietà meccaniche	 Superficie
Cu	Combinazioni di tipi di rame, leghe di rame e polimeri più resistenti alle alte temperature o sigillabili entro specifici intervalli di temperatura	Spessori da un minimo di 8 my ; tolleranza di spessore standard +/- 10%, riducibile a +/- 5% in prodotti speciali; larghezza minima 1mm	Lunghezza delle bobine fino a 20km ; diametro esterno massimo per gli slit pads 600mm	Materiale duro con $R > 350$; materiale ricotto con $R < 260$; materiali speciali disponibili su richiesta (con analisi dell'uniformità del materiale)	Uno speciale processo di ricottura garantisce l'assenza di olio (misurabile in mg/m ²); planarità < 5 i-units
Al	Selezione di colle e polimeri mirati a specifiche gamme di proprietà meccaniche richieste	Tolleranza di spessore +/- 5%; larghezza 6 - 1000mm	Slit pads con max 1m di diametro esterno; bobine con diametro esterno massimo di 480mm (lunghezza del nastro > 100km in alcuni casi)	Allungamento fino all'80%; peeling test disponibile	Elevata etching capability ; trattamenti superficiali disponibili su richiesta