

SCAMBIATORI DI CALORE



MASSIMIZZA L'EFFICIENZA DEL TUO SCAMBIATORE DI CALORE

Nel mondo degli scambiatori di calore a piastre brasate, la scelta del materiale di brasatura svolge un ruolo cruciale nell'efficienza e nella durabilità del sistema. Pietro Galliani Spa è oggi in grado di offrire fogli di rame sempre più sottili, che rappresentano la soluzione ideale per massimizzare il trasferimento di calore, mantenendo al contempo una struttura solida e duratura, senza compromettere le prestazioni.

Perché scegliere il rame per la brasatura?

- **Conducibilità termica superiore:** Il rame è rinomato per le sue eccellenti capacità di conduzione del calore, garantendo un trasferimento termico rapido ed efficiente, riducendo così i costi operativi.
- **Resistenza e durabilità:** La nostra lega di rame, utilizzata nei processi di brasatura, offre una forte adesione e coesione tra le piastre, garantendo la resistenza meccanica dell'intero scambiatore.
- **Eliminazione delle guarnizioni esterne:** La tecnica di brasatura con i nostri fogli di rame sigilla perfettamente le giunzioni tra le piastre, eliminando la necessità di guarnizioni esterne che possono degradarsi o perdere efficacia nel tempo.
- **Portafoglio prodotti:** Le leghe di rame ideali per queste applicazioni sono caratterizzate dall'assenza di ossigeno per migliorare le prestazioni di brasatura, come le leghe disossidate al fosforo quali PHC (EN CW020A, UNS C10300) e DHP (EN CW024A, UNS C12200) o le leghe prive di ossigeno (EN CW008A, UNS C10200). Disponibili in spessori che variano da 8 a 100 micron, su bobine con vari diametri interni: 76, 100, 120, 150 e 200 mm.

Innovazione nell'isolamento

Oltre al rame, offriamo fogli ultra sottili in alluminio, ideali per l'isolamento dei tubi collegati agli scambiatori di calore. Questi fogli:

- **Migliorano l'isolamento termico:** Assicurano un isolamento efficace, riducendo le perdite di calore e migliorando l'efficienza complessiva del sistema.
- **Leggeri e facili da installare:** L'alluminio, un materiale leggero e flessibile, facilita l'installazione e la manutenzione, adattandosi perfettamente a vari disegni e configurazioni.
- **Resistenti e Durevoli:** Proteggono i tubi dagli agenti esterni e dalle sollecitazioni meccaniche, prolungando la vita del sistema.

Applicazioni versatili

I nostri materiali sono ideali per un'ampia gamma di applicazioni industriali, inclusi scambiatori di calore utilizzati in settori come HVAC, refrigerazione, automotive e molti altri. La loro versatilità li rende adatti sia per nuove installazioni che per la manutenzione e l'upgrade di sistemi esistenti.

Sostenibilità ed efficienza

Scegliendo i nostri fogli di rame e alluminio, optate per prodotti sostenibili che contribuiscono a ridurre l'impronta ecologica complessiva del sistema. Le nostre soluzioni non solo migliorano l'efficienza, ma promuovono anche cicli di vita più lunghi e minori esigenze di manutenzione.

Un partner affidabile per le innovazioni industriali

Le collaborazioni con aziende leader nel mercato degli scambiatori di calore ci hanno permesso di sviluppare fogli di rame più sottili (ben al di sotto dei 50 micron) che consentono al cliente una maggiore efficienza dei costi, grazie alla riduzione della quantità di rame, mantenendo alti livelli di prestazione.