

Innovazione, qualità e sicurezza al servizio di clienti selezionati.
Flessibilità e trasparenza in ogni fase dello sviluppo del prodotto, puntualità, **affidabilità** e **massima customizzazione** delle soluzioni.

Il tuo partner d'eccellenza per lo sviluppo e la fornitura di soluzioni tecnologicamente avanzate e ad alto valore aggiunto



Stabilimento Vergato (BO)
Sede legale
Via Molino Malpasso 65
40038, Vergato (BO)
+39 051 674 0082
pietrogalliani@pietrogalliani.com

Stabilimento Grizzana Morandi (BO)
Sede operativa
Località Campiario 131
40030, Grizzana Morandi (BO)
+39 051 674 0082
pietrogalliani@pietrogalliani.com

www.pietrogalliani.com



FUSIBILI
Alluminio, Rame,
Bimetalli argento-rame



Soluzioni di ultima generazione per il mercato dei fusibili

Grazie alla storica capacità di lavorazione dei metalli sottili, come l'argento e il rame, **Pietro Galliani** è leader nel mercato degli elementi fusibili.

I nostri nastri di argento, i fogli di rame e il sempre più diffuso bimetallo Argento-Rame sono oggi utilizzati dai maggiori produttori mondiali di fusibili per cui sviluppiamo prodotti customizzati, anche con bassi minimi d'ordine, caratterizzati da massima affidabilità e precisione, qualità fondamentali in questo mercato.



PRODOTTI

Nastri d'argento:

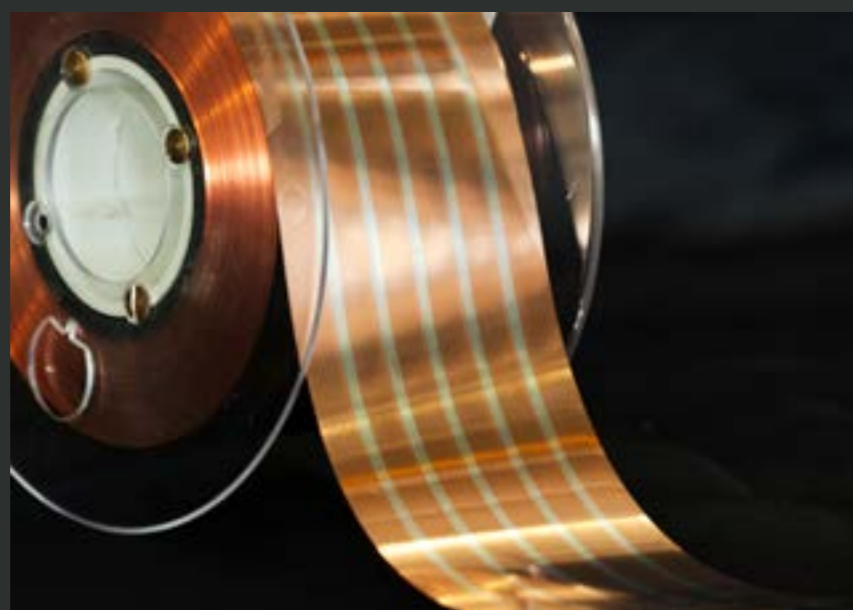
prodotti ad altissima qualità per garantire la massima precisione durante il funzionamento.

Fogli di rame e leghe di rame:

diversi tipi di leghe e formati disponibili.

Bimetalli:

possibilità di combinare rame e argento per ottenere le migliori performance con il massimo rapporto costo/beneficio.



SERVIZIO

Accettiamo ordini anche per quantitativi minimi di produzione e garantiamo ai nostri clienti tempi di consegna rapidi e sicuri. Offriamo **soluzioni personalizzate**, progettate e sviluppate su misura per esprimere le giuste caratteristiche e adattarsi a cicli di produzione unici.

APPLICAZIONI

Fusibili a bassa/media/alta tensione

Fusibili speciali per Fotovoltaico

Fusibili speciali per Automotive

Fusibili con alta precisione di intervento

Fusibili ad intervento rapido e ultra-rapido

FUSIBILI

Alluminio, Rame, Bimetalli argento-rame



	Argento	Rame	Rame leghe	Bimetallo
MATERIALE	Argento con purezza fino al 99,99%; con controllo delle impurezze in PPB	Diverse tipologie di rame disponibili in funzione delle richieste	4 tipi di Ottone (CuZn), 2 tipi di Bronzo (CuSn), 2 tipi di Nickel Silver (CuNiZn) e altre leghe speciali a elevata resistenza termica	Possibili combinazioni di rame e ottone in combinazione con argento o relative leghe (possibilità di inserire da 1 a 8 piste di argento)
SPESORE	Spessori da un minimo di 8 my; tolleranza di spessore fino a +/- 3%; larghezza minima 1mm	Da un minimo di 8 my di spessore; tolleranza di spessore standard +/-10%, riducibile a +/- 5% in prodotti speciali; larghezza 6-350mm	Spessori da un minimo di 8 µm; tolleranza di spessore standard +/-10%, riducibile a +/- 5% in prodotti speciali. Larghezza 6-350mm	Ampia selezione di spessori e larghezza disponibili in base alle necessità del cliente. Alta precisione geometrica.
FORMATI	Bobine con flange di plastica, formati customizzabili in funzione delle dimensioni del prodotto. Imballaggio realizzato con barriera laminata sottovuoto.	Imballaggio realizzato con barriera laminata sottovuoto; su richiesta protezione contro agenti ossidanti, sacco barriera e altri imballaggi speciali.	Imballaggio realizzato con barriera laminata sottovuoto; su richiesta protezione contro agenti ossidanti, sacco barriera e altri imballaggi speciali.	Bobine con flange di plastica, formati customizzabili in funzione delle dimensioni del prodotto. Imballaggio realizzato con barriera laminata sottovuoto.
PROPRIETÀ MECCANICHE	Materiale duro con HV > 75 e materiale ricotto con HV <50. Proprietà meccaniche con range di tolleranza ristretti per applicazioni speciali	Resistenza alla trazione > 390 MPa in alcuni casi, con resistenza meccanica garantita fino a 200°C	Resistenza alla trazione > 800 MPa in alcuni casi, con resistenza meccanica garantita fino a 200°C	<ul style="list-style-type: none"> • Ag ricotto 30-65 HV • Ag crudo > 65 HV • Cu ricotto 40-65 HV • Cu crudo > 80 HV • OT70/OT85 ricotto 65-95 HV • OT70/OT85 crudo > 100 HV
SUPERFICIE	Superficie speculare, con rugosità superficiale molto bassa (Ra < 0.1µm); rimozione delle impurità superficiali mediante specifici processi; disponibilità di pellicole protettive antigraffio	Rugosità superficiale molto bassa (Ra < 0.1µm); rivestimenti, stagnatura e argentatura disponibili su richiesta.	Rugosità superficiale molto bassa (Ra < 0.1µm); rivestimenti, stagnatura e argentatura disponibili su richiesta.	Rugosità superficiale molto bassa (Ra < 0.1µm); rimozione delle impurità superficiali mediante specifici processi